

Станок для нарезания чашек в оцилиндрованном бревне

Квадрат 400

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Квадрат 400, универсальный чашкорезный станок



Универсальный чашкорезно-торцовочный станок Квадрат 400 предназначен для работы в комплекте с оцилиндровочными станками и служит для выбирания монтажных чаш диаметром до 320 мм (до 420 мм при комплектации соответствующим инструментом) под углом 90-135 градусов к оси бревна. Использование чашкорезного станка в составе комплекса позволяет существенно улучшить характеристики производства:

- Увеличивается производительность комплекса за счет одновременного выполнения наиболее длительных операций: оцилиндровки и вырезания монтажных чаш.
- Появляется возможность делать венцовые соединения под углом от 90 до 135 градусов.
- Появляется возможность выполнять операцию нарезания чашки непосредственно на месте сборки сруба.

Принцип действия чашкорезного станка Квадрат 400

Станок состоит из массивной прямоугольной станины, на которой установлен фрезерный узел с электромеханическим или ручным приводом подачи и набор из четырех фиксаторов. Два фиксатора неподвижны, два фиксатора могут перемещаться вдоль станины станка. Все фиксаторы имеют возможность вращения вокруг оси, что позволяет закреплять бревно под различными углами к фрезерному узлу. Чашка в бревне вырезается при поступательном перемещении фрезерного узла по направляющим. Диаметр чашки соответствует диаметру используемой фрезы. Положение и угол наклона чашек определяется ориентацией фрезерного узла относительно обрабатываемой заготовки. Фрезерный узел поворачивается вокруг своей оси на выбранный угол. Для точного определения места выборки чашки на бревне служит лазерный указатель, входящий в комплект станка. Транспортировка станка производится контейнером 5 т, или а/м Газель. Станок поставляется в полностью собранном и готовом к работе виде.

Наиболее удобная, на наш взгляд, модификация чашкорезного станка Квадрат 400 с приводом Комби. В данной модификации подача фрезерного узла осуществляется по рейке при помощи штурвала через редуктор. При этом звездочка привода подачи может быть снята с планки в любой момент, путем простого нажатия на штурвал. При такой конструкции привода подачи можно в "свободном" состоянии быстро подвести фрезу к бревну, зафиксировать фрезерный узел на рейке (просто отпустив штурвал), вращением штурвала пройти чашку с нужной скоростью, затем разомкнуть сцепление привода и быстро вернуть фрезу в исходное положение.

Рекомендуем приобрести дополнительно

Дополнительно к базовой комплектации приобретаются:

- Параметры основного двигателя. Мощность основного двигателя в базовой комплектации является оптимальной исходя из соотношения производительность-энергопотребление-стоимость. Однако, если вы хотите иметь дополнительный запас по мощности, чтобы несколько повысить потенциальную производительность станка, можно установить более мощный основной двигатель. Более мощный двигатель 7,5 кВт рекомендуется устанавливать, если планируется выбирать чашки диаметром более 240 мм. под углом к оси бревна.
- Привод подачи. Установленный в базовой комплектации привод Комби, (ручная подача вращением штурвала через редуктор с возможностью свободного хода без участия редуктора) на наш взгляд, является оптимальным для данного станка. Однако, по желанию заказчика, можно установить электромеханический привод подачи фрезерного узла - с постоянной, или плавно регулируемой скоростью.
- Торцовочный узел дисковый. Позволяет произвести точную торцовку бревна. Диаметр дисковой пилы 630, 700 и 800 мм для диаметров бревен 250, 275 и 320 мм.
- Торцовочный узел шинный. Позволяет произвести точную торцовку бревна. Длина шины 400 мм для диаметров бревен 350 мм.
- Мощность двигателя торцовочного узла. По умолчанию, при заказе торцовочного узла, он оснащается двигателем мощностью 3,0 кВт. Этого достаточно для нормальной работы, однако, чтобы сократить время затрачиваемое на операцию, можно поставить более мощный двигатель. Двигатель мощностью 5,5 кВт рекомендуется к установке, если используется пила $d=700$ мм.
- Пневмоприжимы. Позволяют значительно сократить усилия и время, затрачиваемые на фиксацию заготовки на станке.
- Инструмент. Станок по умолчанию комплектуется двухножевыми чашкорезными фрезами на диаметр чашек от 180 до 240 мм и ножами к ним. Станок так же может комплектоваться трехножевыми чашкорезными фрезами, которые обладают более мягким и уверенным рабочим ходом, а так же более длинным интервалом работы между переточками ножей. Если вы хотите использовать фрезы большего диаметра, или трехножевые фрезы - согласуйте с нашими менеджерами при заказе.
- Рольганги. Для более удобной работы, рольганги, входящие в базовую комплектацию станка, можно сделать длиннее.

Технические характеристики	КБС Квадрат 400
Характеристики обрабатываемого материала	
*Диаметр вырезаемых чашек, мм	120-420
Стандартный набор диаметров чашек, мм	180, 200, 220, 240
Угол к оси бревна, град.	90-135
Мощность привода фрезы, кВт	5,5
Мощность привода подачи фрезерного узла, кВт	0,37
Напряжение питания, В	380
Масса (с торцовочным узлом и 2-мя рольгангами по 2 м), кг	600

* - уточняется при заказе.

Комплект поставки

В базовой комплектации чашкорезный станок поставляется:

1. Станина с направляющими.
2. Фрезерный узел:

- Подача фрезерного узла: ручной (привод "комби").
- Привод вращения фрезы мощностью: 5,5 кВт.

3. Механические фиксаторы.
4. Лазерный указатель.
5. Рольганг 2000 мм: 2 шт.
6. Комплект фрез и ножей:

- Фреза чашкорезная двухножевая: 2 шт. (под чашки диаметром 180-200 мм, 220-240 мм).
- Комплект ножей: 2 шт, для чашкорезных двухножевых фрез: для d чашки 180 мм - 1 комплект; для d чашки 200 мм - 1 комплект; для d чашки 220 мм - 1 комплект, для d чашки 240 мм - 1 комплект.

Для монтажа специальной квалификации не требуется.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru